

vom 11.10.2021 – 41. KW

MELDUNGEN

Zulieferindustrie: Verbände schlagen Alarm

Die Lieferengpässe spitzen sich weiter zu. Immer wieder müssen Autobauer wegen fehlender Teile ihre Fertigungen stoppen, das Opel-Werk Eisenach macht dieses Jahr gar nicht mehr auf. Das trifft die Autozulieferer – vor allem kleine und mittelständische Unternehmen. Erst vor knapp einem Monat hatten drei Verbände, die mittelständische Zulieferer vertreten, mit deutlichen Worten auf die schwierige Situation der Mitgliedsunternehmen aufmerksam gemacht.

Quelle: Automobil-Industrie; **Mehr hier**

Additive Fertigung: zieht zunehmend in die Automobilproduktion ein

Die additive Fertigung erobert nach dem Prototypenbau auch die Produktionstechnik. Zudem könnte der Karosseriebau von verbesserten Werkstoffen profitieren. Die Möglichkeiten der additiven Fertigung gehen heute weit über den Modell- und Prototypenbau hinaus. Etliche Automobilunternehmen setzen bereits auf individualisierte Komponenten oder Ersatzteile. Ein Interview mit Martin Hillebrecht, Senior Fachexperte Innovationen beim Engineering-Dienstleister EDAG in Fulda.

Quelle: springerprofessional; **Mehr hier**

Romira: entwickelt neue Hochleistungskunststoffe für die Autoindustrie

Die Romira GmbH aus Pinneberg hat sein Produktportfolio um neue Hochleistungskunststoffe ergänzt. Das mit Glasfasern und/oder Mineralien gefüllte PPS-Compound ist unter dem Markennamen Romitron erhältlich. Das Hauptmerkmal der Compounds ist die höhere Wärmeformbeständigkeit, wodurch es für viele anspruchsvolle Anwendungen sehr gut geeignet ist. Sie haben eine Dauergebrauchstemperatur von 210 °C.

Quelle: Plastverarbeiter; **Mehr hier**



Autonomes Fahren: welche Autobauer haben die Nase vorne?

Die Autohersteller tasten sich technologisch immer weiter an das vollautonome Fahrzeug heran. In unserem Überblick erfahren Sie, welche Funktionen bereits in Serie verfügbar sind und wie der Stand der Entwicklung ist. Eine vorläufige Bilanz zur Innovationsstärke der Autohersteller im Bereich Fahrerassistenz- und Sicherheitssysteme hat das Center of Automotive Management (CAM) in seiner neuesten Ausgabe der Connected-Car-Innovation-Studie gezogen.

Quelle: AutomotiveIT; **Mehr hier**



Elektromobilität: Hitachi entwickelt Radnabenmotor

Hitachi und Hitachi Astemo entwickeln ein kompaktes und leichtes In-Wheel-Antriebssystem für Elektrofahrzeuge, das Motor, Wechselrichter und Bremse in einer Einheit vereint. Hitachi Astemo will das Antriebssystem in seiner Produktpalette für Elektrofahrzeuge zum Einsatz bringen.

Quelle: electrive.net; **Mehr hier**

INTERN

Achtung: Rufnummernumstellung

Ab **01.10.2021** erreichen Sie die MAHREG-Geschäftsstelle unter folgender Rufnummer:

Telefon: 039203 649 650

KOMPETENTER

24.11.2021 MAHREG-Workshop „Wie man mit KI (Künstliche Intelligenz) Mehrwert für Ihr Unternehmen schafft

IGZ Barleben, Steinfeldstraße 3, 39179 Barleben – 13.00 – 16.00 Uhr

Digitalisierung ist im deutschen, produzierenden Mittelstand Chefsache. Aber was ist Zukunftsvision und was realistisch? Darum geht es in diesem praxisbezogenen Workshop, für den wir Herrn Udo Würtz, Stellv. Chief Data Officer, Fujitsu BLP EMEA, gewinnen konnten.

Die Einladung und die Möglichkeit zur Anmeldung finden Sie **hier**.

TERMINE

28.10.2021 Mittelstand-Digital Kongress, online

„Neues wagen, Zukunft sichern“

Themen des 8. Mittelstand-Digital Kongresses für KMU sind u.a.:

Wie gehen Unternehmen erfolgreich die aktuellen Herausforderungen wie die Corona-Pandemie, den Klimawandel und eine immer schnellere technologische Entwicklung an? Welche Digitalisierungsprojekte sind erfolgreich? Wie können Mittelständler:innen bei der Transformation von Start-ups profitieren?

Das Programm und die Anmeldung zur Teilnahme finden Sie **hier**.

Sehr geehrter Abonnent, Sie erhalten unsere Meldung, weil Sie Mitglied - Mitwirkender der Clusterinitiative MAHREG Automotive als Initiative des Sachsen-Anhalt Automotive e.V. sind. Möchten Sie die Meldungen weiterempfehlen oder abbestellen, dann senden Sie uns bitte an **newsletter@mahreg.de** einen Hinweis - Ihre Kündigung oder nutzen Sie die Antwortfunktion Ihres Emailprogramms.

Die Inhalte unserer Meldungen werden mit größter Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen jedoch keine Gewähr für deren Vollständigkeit und Richtigkeit.

Impressum

© MAHREG Automotive

V.i.s.d.P. Dr.-Ing. Stefan Schünemann
Clustersprecher MAHREG Automotive
eine Initiative des Sachsen-Anhalt Automotive e. V.

Vorsitzender des Vereins / Clustersprecher MAHREG Automotive: Dr.-Ing. Stefan Schünemann
Amtsgericht Stendal VR 11577

Steinfeldstraße 3, D-39179 Barleben
newsletter@mahreg.de
www.mahreg.de

www.mahreg.de